



Liq. esp. water treatment device - has magnetic field-forming plates forming tortuous flow path

Patent number:

DE4336388

Publication date:

1994-05-05

Inventor:

SAUER ROLF G [DE]

Applicant:

SAUER ROLF G [DE]

Classification:

- international:

C02F1/48; E03C1/02

- european:

C02F1/48C2; C02F1/48C2B

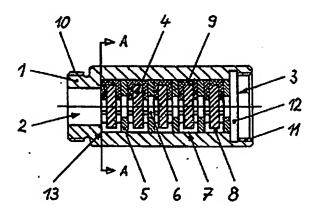
Application number: DE19934336388 19931026

Priority number(s): DE19934336388 19931026; DE19920014786U

19921030

Abstract of DE4336388

A liq. (esp. water) treatment device has a flowthrough housing (1) contg. a series of spaced plate-like bodies (4,5) which are aligned to oppose the main flow direction and which comprise two alternate sets. One set comprises through-flow bodies (5) which have at least one passage (6) in the region of the main flow direction, have outer edges seated on the housing inner wall (7) and produce magnetic field-forming effects. The other set comprises baffles (4) which divert the liq. flow from the main flow direction towards the housing inner wall (7) and then allow liq. flow to the next through-flow bodies (5). The novelty is that the baffles also produce magnetic field-forming effects and their outer edges are only partially seated on the housing inner wall. USE/ADVANTAGE - Esp. for attachment to a tap to prevent limescale formation in water using or consuming equipment. The device has increased efficiency independent of its size so that it can be dimensioned to meet various requirements while maintaining almost constant scale preventing power.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Best Available Copy



DEUTSCHES PATENTAMT

(21) Aktenzeichen: P 43 36 388.1 (22) Anmeldetag: 26. 10. 93

Offenlegungstag: 5. 5. 94

(3) Innere Priorität: (2) (3) (3) (3) (30.10.92 DE 92.14.786.0

(1) Anmelder: Sauer, Rolf G., 72250 Freudenstadt, DE

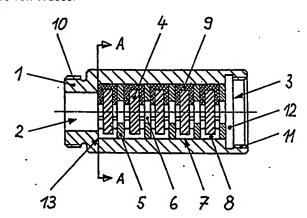
Wertreter:
Hertel, V., Dipl.-Wirtsch.-Ing., Pat.-Anw., 75391
Gechingen

② Erfinder:
gleich Anmelder

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- (A) Vorrichtung zur Aufbereitung von Flüssigkeiten, insbesondere von Wasser
- Eine Vorrichtung zur Aufbereitung von Flüssigkeiten, insbesondere von Wasser, hat einen von einem rohrförmigen Gehäuse (1) umgrenzten Durchflußraum mit wenigstens einer Zufluß- und einer Abflußöffnung (2, 3). Im Durchflußraum sind annähernd plattenförmige Körper (4, 5) hintereinander angeordnet, die abwechselnd die Hauptdurchflußrichtung freigeben oder sperren. Im letzteren Fall geben sie, von Distanzklammem (9) gehalten, einen Durchlaß im Bereich der Gehäuse-Innenwandung frei. Von beiden Körpern gehen magnetfeldbildende Wirkungen aus, die bei hindurchfließenden Wasser die Kristallgitterstruktur des ggf. in ihm enthaltenen Kalziumkarbonats verändern.

Der Aufbau der Vorrichtung ermöglicht kleine Bauformen und damit ihren dezentralen Einsatz unmittelbar an der Ausflußöffnung von Absperrorganen, wie z. B. einem Wasserhahn.



Die Erfindung geht aus von einer vorrichtung mit den im Oberbegriff des Schutzanspruchs 1 angegebenen Merkmalen. Eine solche Vorrichtung, z. B. aus der PCT- 5 Anmeldung mit der Veröffentlichungsnummer WO 84/04294 bekannt, dient insbesondere zur sogenannten Aufbereitung von Wasser, das sie hierzu durchströmt und dabei durch Magnetfelder gelenkt wird. Da-

durch sollen z. B. der Vorrichtung nachgeordnete wasserführende bzw. -verbrauchende Einrichtungen gegen

Verkalkung (Kesselstein) geschützt werden.

Das Gehäuse ist bei der bekannten Vorrichtung ein gerades Rohrstück, in das mehrere Permanent-Ringmagnete koaxial und senkrecht zu dessen Längsachse — 15 und damit auch zu ihrer Hauptdurchflußrichtung — eingesetzt sind. Sie sind durch jeweils zwei gleiche aufeinanderfolgende unmagnetische Distanzringe voneinander beabstandet. Diese halten zwischen sich eine unmagnetische Umlenkscheibe, die in einem Abstand von ihrem Außenrand einen Kranz von Durchflußöffnungen aufweist. Ringmagnete, Distanzringe und Umlenkscheiben liegen jeweils mit ihrem Außenrand an der Gehäuse-Innenwandung an.

Die Magnetfelder bilden sich im wesentlichen zwischen den einander zugekehrten Seitenflächen zweier benachbarter Ringmagnete aus, also durch die zwischen diesen angeordnete unmagnetische Distanzscheibe hindurch. Jedes Magnetfeld wird zweimal, nämlich einmal vor und einmal nach der Umlenkscheibe, von der Flüs-

sigkeit durchströmt.

Diese Vorrichtung hat im Betrieb einen hohen Strömungswiderstand. Dazu trägt bei, daß der Ringkörper der Ringmagnete eine, im Vergleich zur Ringöffnungsweite, sehr geringe Dicke hat, so daß der Durchmesser 35 der im Randbereich der Umlenkscheiben angeordneten Durchflußöffnungen klein sein muß, damit das Wasser vor derem Erreichen bzw. nach dem Durchgang durch sie wenigstens eine kurze Strecke an den Ringseitenflächen entlangströmen kann, um dabei dem Magnetfeld zwischen zwei benachbarten Ringmagneten annähernd im rechten Winkel ausgesetzt zu sein.

Diese nur kurzen Magnetfeld-Einwirkungsstrecken tragen mit zu einem unbefriedigenden Wirkungsgrad der bekannten Vorrichtung bei. Der Wirkungsgrad wird daneben auch dadurch verschlechtert, daß die sich zwischen den Seitenflächen der Ringmagnete ausbildenden Magnetfelder von den jeweils dazwischen angeordneten

unmagnetischen – Umlenkscheiben beeinträchtigt 50 werden.

Der Erfindung liegt — unter einem ersten Aspekt — das Problem zugrunde, die bekannte Vorrichtung sowohl im Hinblick auf ihren Wirkungsgrad als auch strömungstechnisch zu verbessern. Dabei sollen diese Verbesserungen unabhängig von der Baugröße der Vorrichtung sein, so daß diese bei nahezu gleichbleibender Leistung durch unterschiedliche Baugröße anwendungsfallbezogen, also bedarfsgerecht an unterschiedliche Anforderungen angepaßt werden kann.

Die Erfindung löst dieses Problem mit den im Schutzanspruch 1 angegebenen Merkmalen. Vorteilhafte Weiterbildungen sind Gegenstand der Unteransprüche.

Dadurch, daß zusätzlich zu den Durchflußkörpern erfindungsgemäß auch von den Umlenkkörpern magnetfeldbildende Wirkungen ausgehen und daß die Umlenkkörper höchstens mit Teilabschnitten ihres Außenrandes an der Gehäuse-Innenwandung anliegen, ergeben

sich folgende Vorteile:

- Die Intensität der haer Vorrichtung wirkenden Magnetfelder ist größer, da die Umlenkung des Flüssigkeitsstroms zum Durchströmen der Magnetfelder - an Stelle von unmagnetischen Umlenkscheiben - jetzt erfindungsgemäß von Umlenkkörpern mit ebenfalls magnetfeldbildender Wirkung erfolgt; dadurch können ausschließlich Körper mit diesen Magnetwirkungen in - für die Magnetfeld-Intensität bedeutsam - voneinander sehr viel kürzeren Abständen als bisher hintereinander angeordnet werden; demzufolge durchfließt die Flüssigkeit auch nicht mehr, wie bisher aufgrund ihrer Umlenkung durch die Umlenkscheibe, dasselbe Magnetfeld zweimal in unterschiedlicher Richtung, sondern nur noch einmal, und zwar eines nach dem anderen.

— Durch die kürzeren Abstände können, z. B. bei gleicher Baulänge, mehr von diesen Körpern mit Magnetwirkungen hintereinander angeordnet werden, so daß sich dementsprechend auch mehr Magnetfelder ausbilden und von der Flüssigkeit durchströmt werden können, wodurch sich zusätzlich die Magnetisierungswirkung der Vorrichtung erhöht.

- Es stehen sich jetzt zur Ausbildung der Magnetfelder zwischen den Durchfluß- und Umlenkkörpern größere Körperteilflächen dieser Körper gegenüber, da der Durchfluß der umgelenkten Flüssigkeit zum nachfolgenden Durchflußkörper nicht mehr, wie bei den bekannten Umlenkscheiben, wegen der dort notwendigen Distanzringe, in einem Abstand von der Gehäuse-Innenwandung durch einen Kranz enger Durchflußöffnungen erfolgen muß, sondern jetzt mindestens in - weitgehend frei gestaltbaren - Teilabschnitten des Außenrandes der Umlenkkörper zwischen diesem und der Gehäuse-Innenwandung möglich ist; dadurch ist die Magnetisierung-Einwirkungsstrecke viel länger als bisher, und es kann sich wegen dieser größeren ebenen Teilflächen der plattenförmigen Körper ein größeres Magnetfeld homogener Intensität ausbilden. Folglich verbessert sich weiterhin die Magnetisierungswirkung der Vorrichtung, die bekanntermaßen sowohl von der Intensität als auch der Homogenität eines Magnetfelds beeinflußt wird.

— Da der Durchfluß der Flüssigkeit im Randbereich eines Umlenkkörpers zum nachfolgenden Durchflußkörper mindestens in Teilabschnitten des Außenrandes der Umlenkkörper erfolgt, kann durch deren entsprechende Dimensionierung, in Verbindung mit einer entsprechenden Bemessung der Querschnitte der Durchflußöffnungen in den Durchflußkörpern, die Vorrichtung anwendungsfallbezogen an unterschiedliche Durchflußmengen pro Zeiteinheit angepaßt werden, da hierzu, aufgrund nunmehr grundsätzlich längerer Magnetisierungs-Einwirkungsstrecken, in einem solchen Randbereich wie vorliegend entsprechend Spielraum für solche Anpassungen vorhanden ist;

durch größere Durchflußweiten der Außenrand-Teilabschnitte als der bekannten Durchflußöffnungen in den Umlenkscheiben verringert sich aber auch unmittelbar der Strömungswiderstand der Vorrichtung.

 Mit dieser erfindungsgemäßen Anpassungsfähigkeit der neuen Vorrichtung an unterschiedliche Durchflußmengen ist auch eine Voraussetzung er-

füllt für anwendungsfallbezogen unterschiedliche Baugrößen der Vorrichtun

omungsverhältnisse Wegen der günstigen können bei entsprechender Ausgestaltung der Vorrichtungen, z.B. in Form von Gewinden, auch mehrere dieser Vorrichtungen, z. B. durch Verschrauben, hintereinander angeordnet werden, so daß sich die abwechselnde Anordnung von Umlenk- und Durchflußkörpern in den aufeinanderfolgenden Vorrichtungen fortsetzt und so zu einer Erhöhung 10 der Leistungsfähigkeit einer einzelnen Vorrichtung führt, um sie so z. B. auch an unterschiedliche Flüssigkeitseigenschaften anzupassen.

 Durch Wegfall der schmalen Umlenkscheiben und somit der sie haltenden schmalen Distanzringe 15 geringen Querschnitts, die bisher mit dazu beitrugen, einen Durchfluß zwischen dem Außenrand dieser Scheiben und der Gehäuseinnenwandung zu verhindern, ergeben sich auch neue Möglichkeiten, die erfindungsgemäßen Umlenkkörper im Durch- 20 flußraum zu fixieren, um den erfindungsgemäßen Durchfluß in ihrem Randbereich so wenig wie mög-

lich zu beeinträchtigen;

dafür bieten sich nun auch Lösungen an, die eine zeitsparende Vormontage von Durchfluß- und Um- 25 lenkkörpern außerhalb des Gehäuses ermöglichen.

Für einen möglichst behinderungsfreien Durchfluß durch optimierte Strömungsverhältnisse ist der Außenrand der Umlenkkörper vorzugsweise gleichmäßig von 30 ten Durchflußkörpern gehalten, da hierzu einzelne Dider Gehäuse-Innenwandung beabstandet, d.h., seine Außenkontur ist glattrandig und entspricht vollständig in ihrem Verlauf der Innenkontur des Gehäuses. Dabei kann die Gehäuse-Innenkontur völlig von der Gehäuse-Außenkontur abweichen, da letztere evtl. ganz andere 35 Anforderungen erfüllen soll. Der so mögliche glatte Au-Benrand kann auch im Hinblick auf die Magnetwerkstoffe, die ggf. bei der Herstellung dieser Körper zur Verwendung kommen, von Bedeutung sein. Andererdes Körpers im Durchflußraum vereinfachen, da dann hierbei nicht auf eine irgendwie gestaltete Außenkontur Rücksicht genommen werden muß. Denn es ist auch denkbar, zur Ausbildung der Teilabschnitte, mit denen wandung anliegt, den Außenrand z. B. gezahnt oder zinnenförmig auszubilden, was aber zu Nachteilen bei der Anpassung des Durchflußquerschnitts an unterschiedliche Durchflußmengen pro Zeiteinheit führen kann. Dain Verbindung mit einer entsprechend gestalteten Durchflußöffnung im Durchflußkörper die Strömungsverhältnisse in einer solchen Vorrichtung.

Mit Vorteil ist darüberhinaus die Querschnittsfläche Querschnittsfläche der Durchlasse zwischen dem Au-Benrand der Umlenkkörper und der Gehäuse-Innenwandung im Hinblick auf einen größtmöglichen Flüssigkeitsmengen-Durchsatz pro Zeiteinheit durch Anpassung aneinander gleich groß. Diese vorrichtungsinterne 60 Anpassungsmöglichkeit vereinfacht auch die anwendungsfallbezogene Anpassung der Vorrichtung an unterschiedliche Durchflußmengen und/oder unterschiedliche Flüssigkeitseigenschaften.

Für eine aufgrund der Verwendung von Serienpro- 65 dukten und einfacher, zeitsparender Montage preiswerte, robuste, unter normalen Umständen wartungsfreie Ausführung der erfindungsgemäßen Vorrichtung sind

die Durchfluß- und Umlenkkörper in der Vorrichtung gnete. Es ist aber auch vorzugsweise Perman denkbar, besonders für Bere Bauausführungen für große Durchflußmengen, die Durchfluß- und Umlenkkörper für ihre magnetfeldbildenden Wirkungen nicht als Permanentmagnete, sondern als Elektromagnete auszubilden, die diese Wirkungen im Bedarfsfall aufgrund von dann stromdurchflossenen Spulen entfalten.

Zur Optimierung der Strömungsverhältnisse in der Vorrichtung ist einerseits der Hauptdurchflußweg durch sie durch entsprechende Anordnung der Durchflußöffnungen in den Durchflußkörpern mit Vorteil koaxial zur Gehäuse-Längsachse ausgebildet und sind für eine optimale Magnetisierungswirkung die Durchflußkörper senkrecht zur Hauptdurchflußrichtung ausgerichtet, da dann der Flüssigkeitsstrom die Magnetfelder im rechten Winkel durchströmen kann. Dabei kann eine weitere Strömungsverbesserung dadurch erreicht werden, daß sämtliche umströmte Kanten gebrochen sind.

Mit Vorteil werden diese Kriterien in einem Gehäuse in der Form eines Rohrstücks mit kreisrundem Innenquerschnitt erfüllt, wobei aber für die Gehäuse-Außenwandung, ggf. anordnungsbezogen, auch andere Formen denkbar sind. Gemäß der Rohrform haben die Durchflußkörper Ringform, die Umlenkkörper die Form einer geschlossenen Scheibe und sind beide koaxial zur Gehäuse-Längsachse im Gehäuse angeordnet.

Mit Vorteil sind die Umlenkkörper mittels Distanzhilfen zwischen Gehäuse-Innenwandung und benachbarstanz-Elemente, aber auch als einteilig ausgeführte Element-Verbindungen Verwendung finden können, was die Montage bzw. die Vormontage der Körper außerhalb des Gehäuses erleichtern kann.

Eine einfache Vormontage können z. B. Distanzhilfen vorzugsweise in Klammerform ermöglichen. Diese können in einem Vormontageschritt auf die Umlenkkörper von der Seite, den Außenrand umgreifend, aufgeschoben werden. Dann können nacheinander im Wechsel, seits kann ein solcher glatter Rand auch die Fixierung 40 beginnend entweder mit einem Umlenkkörper oder einem Durchflußkörper, diese Körper aneinandergereiht werden, wobei diese aufgrund ihrer bevorzugten Ausführung als Permanentmagnete so aneinander haften, daß keine weiteren Montagehilfen benötigt werden. Dader Umlenkkörper höchstens an der Gehäuse-Innen- 45 mit ist eine solche Hintereinanderreihung auch schon fertig vorbereitet zum Einsetzen in das Gehäuse.

Um die Magnetfelder so wenig wie möglich zu beinträchtigen, sind die Klammern vorzugsweise aus einem unmagnetischen Kunststoff. Durch eine z. B. keilförmigegen optimiert ein glatter Umlenkkörper-Außenrand 50 ge Form kann bei mit zur Mitte des Umlenkkörpers gerichteter Keilspitzen-Anordnung der Klammern auf den Umlenkkörpern der Anströmwiderstand noch weiter verringert werden.

Mit Vorteil ist die als Zuflußöffnung des Gehäuses der der Durchflußöffnungen der Durchflußkörper und die 55 Vorrichtung vorgesehene Gehäuseöffnung enger und die als Abflußöffnung vorgesehene Gehäuseöffnung weiter als der Durchflußraum, da so auf der Zuflußseite auf einfache Weise eine Schulter in der Gehäuse-Innenwandung zur Anlage des ersten Körpers ausgebildet werden kann, und zwar sowohl in der Ausgestaltung als Umlenkkörper als auch der als Durchflußkörper, während die im Vergleich hierzu weitere Abflußöffnung zunächst als Montageöffnung dient. An dieser Stelle soll aber nicht unerwähnt bleiben, daß die vorgesehene Verwendung der beiden Gehäuseöffnungen als Zuflußbzw. Abslußöffnungen jeweils ebensogut genau die gegenteilige Funktion übernehmen können.

Darüber hinaus kann aufgrund dieser unterschiedli-

chen Ausgestaltung mit Vorteil auf der Zuflußseite der Außendurchmesser des Gehäus recks Ausbildung eines Außengewindes in diesem besoch verringert werden, während dadurch im Abflußbereich in der Gehäuse-Innenwandung ein Innengewinde sowie zur Begrenzung des Durchflußraums zwischen diesem und dem Innengewinde eine Nut ausbildbar ist. In diese kann z. B. eine feste Dichtung eingesetzt werden, die einerseits der Hintereinanderreihung von Durchfluß- und Umlenkkörpern nach ihrem Einsatz in das Gehäuse vorüberge- 10 hend genügend Halt gibt, bis die Vorrichtung für ihre Benutzung z. B. an den dazu vorgesehenen Anschluß angeschraubt wird. Hier dient sie dann bestimmungsgemäß als Dichtung gegen Leckage und sichert gleichzeitig die Hintereinanderreihung z. B. gegen Wanderungs- 15 men werden. bewegungen.

Dadurch können einerseits auf einfache Weise bei Bedarf ggf. sogar mehrere erfindungsgemäße Vorrichtungen durch Verschrauben miteinander verbunden werden, um durch eine derartige Verlängerung eine Er- 20 Längsschnitt und höhung der Anzahl der Magnetfelder durch entsprechende Vermehrung der Anzahl von Durchfluß- und Umlenkkörpern zu erreichen. Dadurch kann die Leistungsfähigkeit der Vorrichtung an unterschiedliche gepaßt werden, wobei diese Hintereinanderreihung durch die vorteilhafte Gestaltung des Strömungswegs aufgrund annähernd behinderungsfreier Durchlässe bzw. Durchflußöffnungen zu kaum mehr als einer geren wird.

Unter einem zweiten Aspekt liegt der Erfindung ebenso das Problem zugrunde, eine Vorrichtung zu schaffen, die aufgrund ihrer Baugröße und sonstigen Ausgestaltung z. B. unmittelbar an vorhandenen dezen- 35 tralen Flüssigkeits-Zapfstellen, wie z. B. Absperrventilen, angeordnet werden kann. Also nicht als zentrale Vorrichtung wie bisher, z. B. bei Vorrichtungen zur Aufbereitung von Leitungswasser in Haus-Wasserleitungsnetzen z. B. hinter der Wasseruhr, sondern dezentral als 40 Endstück unmittelbar an einem sogenannten Wasserhahn, z.B. in der Küche an der Küchenspüle mit Schwenkauslauf oder am Badwaschbecken am - ggf. schwenkbaren - Standventil, d. h. also, direkt am Ort des Wasserverbrauchs. Eine solche Zapfstelle kann auch 45 ger Durchlaß 8 für den Flüssigkeitsstrom frei. ein Wasch-, Spülmaschinen- oder WC-Spülkastenanschluß sein.

Zur Lösung dieses Aspekts des Problems nutzt die Erfindung die oben beschriebene neue Vorrichtung dahingehend, daß sie im Hinblick auf den zu erwartenden 50 Leitungswasserdurchfluß mit entsprechend dimensionierten Durchfluß- und Umlenkkörpern bestückt wird. Dabei kann durch den Aufbau und die Wirkungsweise dieser Vorrichtung auch ein besseres Fließverhalten des aus ihr bestimmungsgemäß aufbereitet absließenden 55 Leitungswassers, z. B. durch Verringerung seiner Oberflächenspannung, als auch, als nützlicher Nebeneffekt, eine umweltfreundliche Mengenreduzierung erreicht werden. Dadurch können separate dezentrale Wasserspargeräte überflüssig werden.

Weiter nutzt die Erfindung die neue Vorrichtung zur Lösung des zweiten Aspekts des Problems dadurch, daß diese vorzugsweise im Hinblick auf den Außendurchmesser des Vorrichtungs-Gehäuses und der daran ausgebildeten Außen- und Innengewinde an die Normma- 65 Be der handelsüblichen, eben schon erwähnten Wasserabsperrventile, mit z. B. Schwenkauslauf, oder sonstigen Ventilanschlüssen angepaßt wird. Dadurch ist es mög-

lich, eine erfindungsgemäße Vorrichtung als Endstück, z. B. unmittelbar nach Al luben des heute üblicherweise an solchen "Wasse-Lannen" vorhandenen "Luftsprudlers", an dessen Stelle an den Wasserhahn mit dem 5 auf der Zuflußseite ausgebildeten Außengewinde anzuschrauben. Danach kann in das auf der Abflußseite ausgebildete Innengewinde wieder der "Luftsprudier", unter Verwendung einer in die Nut einzusetzenden Dichtung, eingeschraubt werden. Es kann also die erfindungsgemäße Vorrichtung gemäß dem zweiten Aspekt der Problemstellung am Ort des Bedarfs von aufbereitetem Wasser, ohne besonderen Zeit-, Material- und Werkzeugaufwand, sozusagen im Handumdrehen, installiert und bestimmungsgemäß in Gebrauch genom-

Anhand von schematischen Zeichnungen wird nachfolgend ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel der Erfindung beschrieben.

Fig. 1 zeigt die erfindungsgemäße Vorrichtung im

Fig. 2 zeigt die Vorrichtung aus Fig. 1 in einer Schnittansicht längs der Linie A-A.

Die dargestellte Vorrichtung hat ein Gehäuse 1 in der Form eines geraden Rohrstücks mit kreisrundem Innen-Gegebenheiten der auf zubereitenden Flüssigkeiten an- 25 querschnitt, z. B. aus Messing. Die Gehäuseöffnung 2 ist hier als Zufluß- und die Gehäuseöffnung 3 als Abflußöffnung vorgesehen. In dem von dem Gehäuse 1 umgrenzten - zylindrischen - Durchflußraum sind, miteinander abwechselnd, jeweils fünf plattenförmige, sogenannringfügigen Erhöhung des Strömungswiderstands füh- 30 te Umlenkkörper 4 und Durchlaßkörper 5 gleichmäßig voneinander beabstandet hintereinander angeordnet. Die Umlenkkörper 4 haben die Form einer geschlossenen Scheibe, die Durchflußkörper 5 die eines Ringes. Die Ringöffnungen sind die Durchflußöffnungen 6 für den Flüssigkeitsstrom. Sie bilden dessen Hauptdurchflußweg durch die Vorrichtung. Sie verläuft somit koaxial zur Längsachse des Gehäuses 1, gegen die die Umlenk- und Durchflußkörper 4,5 senkrecht ausgerich-

> Die Durchflußkörper 5 liegen mit ihrem Außenrand an der Gehäuse-Innenwandung 7 an und sperren so den Durchfluß in diesem Bereich. Dagegen bleibt zwischen dem Außenrand der scheibenförmigen Umlenkkörper 4 und der Gehäuse-Innenwandung 7 ein ringspaltförmi-

Mittels jeweils drei als U-förmige Klammern 9 aus einem - vorzugsweise unmagnetischen - Kunststoff ausgebildeten Distanzhilfen, die idealerweise um je 120° zueinander versetzt um den Umlenkkörper 4 herum aufgesetzt sind, sind die Umlenkkörper 4 sowohl gleichmäßig von der Gehäuse-Innenwandung 7 als auch jeweils von den benachbarten Durchflußkörpern 5 beabstandet und dadurch auch die Durchflußkörper 5 voneinander.

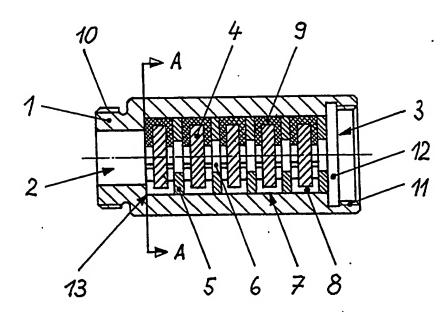
Zwischen den Seitenflächen der permanentmagnetischen Umlenk- und Durchflußkörper 4, 5 bilden sich Magnetfelder aus. Bei entsprechender Magnetisierung verlaufen die Magnetfeldlinien parallel zur Längsachse des Gehäuses 1, so daß die Magnetfelder neben einer 60 hohen Intensität aufgrund schmaler Spaltabstände der Umlenk- und Durchflußkörpern 4, 5 voneinander auch sehr homogen sind, was einen hohen Wirkungsgrad der Vorrichtung ermöglicht.

Der in das Gehäuse 1 einströmende Flüssigkeitsstrom wird von dem ersten Umlenkkörper 4 zur Gehäuse-Innenwandung 7 hin umgelenkt, daher seine Bezeichnung "Umlenkkörper". Für den Weiterfluß ist der Durchlaß 8 vorgesehen. Der nachfolgende Durchflußkörper 5 lenkt wenigstens einem der vorher benden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, das dur Anordnung an einer Einzelzapfstelle, vorzugsweise einem Wasser-absperrorgan (Wasserhahn), bestimmt und angepaßt ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

This Page Blank (uspto)





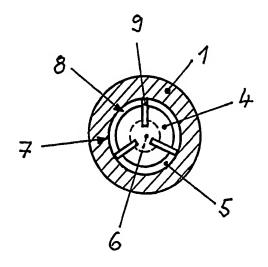


Fig. 2

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but a	are not limited to the items	s checked:
☐ BLACK BORDERS	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTT	OM OR SIDES	• **
☐ FADED TEXT OR DRAWING		
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT	OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES		
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE	PHOTOGRAPHS	
GRAY SCALE DOCUMENTS		
LINES OR MARKS ON ORIGINAL	L DOCUMENT	•.
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) S	SUBMITTED ARE POOR QUAI	LITY
Потигр.		

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.